

RECTIFICADORA GER S 75/35 CNC



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo máximo de rectificado	750 x 400 mm ²
Medida estándar del plato magnético	750 x 350 mm ²
Movimiento longitudinal máximo de la mesa	910 mm
Movimiento transversal máximo	350 mm
Distancia máxima de la mesa al centro de eje de muela	525 mm
Carga máxima de la mesa	650 kg
Velocidad de la mesa	2 – 28 m min ⁻¹
Movimiento transversal, marcha rápida	8 m min ⁻¹
Movimiento transversal, automático	0.02/8000 mm
Rotación del volante, transversal	1.2 mm
Graduación del volante, transversal	0.01 mm
Movimiento vertical, marcha rápida	8 m min ⁻¹
Muela estándar (Ø _e x a x Ø _i)	350 x 50 x 127 mm
Potencia consumida, motor impulsor de la muela	4 kW
Potencia consumida, bomba hidráulica	2.2 kW
Potencia consumida, movimiento transversal	7.9 Nm
Potencia consumida, marcha rápida vertical	10 Nm
Potencia final instalada	15 kW
Voltaje de funcionamiento	380 Volt, 3 fases
Frecuencia de la red	50 Hz

✉ maquinarialoguer@maquinarialoguer.es

🌐 maquinarialoguer.es

☎ 945 465 827 – 629 417 333

📍 Pol. Llade Gojain Crta.Landa 9, 01170 Legutio, Álava