



RECTIFICADORA GER RS 75/50 CNC



✉ maquinarialoguer@maquinarialoguer.es

🌐 maquinarialoguer.es

☎ 945 465 827 – 629 417 333

📍 Pol. Llade Gojain Crta.Landa 9, 01170 Legutio, Álava

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO GER RS-75/50

MESA

Área máxima de rectificado (mm)	1000 x 550
Distancia de mesa al centro de la muela (mm)	625
Velocidad de la mesa (m/min)	2 a 25
Máximo recorrido de la mesa (mm)	1050
Peso máximo de rectificado (Kg)	1000

CURSO TRANSVERSAL

Movimiento transversal máximo (mm)	500
Avance rápido transversal (m/min)	1,5
Avance rápido automático (mm/INV)	2 a 60
Vuelta del volante (mm)	3
División del volante (mm)	0,02

MOVIMIENTO VERTICAL MUELA

Avance rápido vertical (m/min)	200
Vuelta del volante (mm)	0,24
División del volante (mm)	0,002
Medidas de la muela (mm)	400 x 80 x 127

MOTORES

Cabezal porta muelas (CV)	12,5
Bomba hidráulica (CV)	5,5
Avance transversal (CV)	0,75
Avance vertical (CV)	0,75
Potencia absorbida (KVA)	14,5
Peso neto (Kg)	3500
Peso bruto (Kg)	4300
Medidas aproximadas (mm)	2400 x 2100 x 2300

INFORMACIÓN ADICIONAL

