

RECTIFICADORA DANOBAT G - 41 U



Control Fanuc 21 - Oi
Medidor Marposs P1

✉ maquinarialoguer@maquinarialoguer.es

🌐 maquinarialoguer.es

☎ 945 465 827 - 629 417 333

📍 Pol. Llade Gojain Crta.Landa 9, 01170 Legutio, Álava

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DENOMINACION	UNIDAD	ESTANDAR
GENERALES		
Altura de puntos sobre el suelo	mm	1.125
Máxima longitud a rectificar	mm	1.000/600
Altura de puntos	mm	175
Máximo diámetro a rectificar con muela a 400 mm	mm	348
Máximo diámetro a rectificar con muela a 400 mm a plena potencia con par arrastre de 24 Nm	mm	220
Máxima carga a soportar entre puntos sin Cunetas	Kg.	125
Máximo par a soportar al aire (incluido útil)	Nm.	125
Giro de mesa manual	Grados	+ 9 -2
(+ Sentido Antihorario, - Sentido Horario)		
CABEZAL MUELA		
Carro "X"		
Curso desplazamiento útil	mm	310
Velocidad máxima programable	mm/min.	15.000
Velocidad mínima programable	mm/min.	0,01
Incremento mínimo programable (en diámetro)	mm	0,001
Carro "Z"		
Curso desplazamiento útil	mm	1.345
Velocidad máxima programable	mm/min.	15.000
Velocidad mínima programable	mm/min.	0,01
Incremento mínimo programable	mm	0,001

✉ maquinarialoguer@maquinarialoguer.es

🌐 maquinarialoguer.es

☎ 945 465 827 – 629 417 333

📍 Pol. Llade Gojain Crta.Landa 9, 01170 Legutio, Álava

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MUELA

Dimensiones máximas, (muela izquierda).....mm	a400x63xa127
Velocidad máxima de corte.....m/s.	45
Dimensiones máximas, (muela derecha) mm	a300x40xa76,2
Velocidad máxima de corte.....m/s.	32
Revoluciones de la muela.....min ⁻¹	2.000
Potencia.....kW.	5,5
Giro manual del cabezal.....Grados	0 - 180
(+ Sentido Antihorario, - Sentido Horario)	
<i>Cabezal con 3 Muelas; 2 Exteriores y 1 de Interiores</i>	

CABEZAL PORTAPIEZAS

Revoluciones del eje	min ¹	30: 1.000
Cono del punto	Morse	5
Diámetro plato de tres garras	mm	200
Cono exterior del eje	DIN 55021	Tamaño 5 Forma B Tipo A1
Potencia (servomotor)	Nm.	12
Par de arrastre	Nm.	24
Giro manual del cabezal	Grados	- 15 + 45

(+ Sentido Antihorario, - Sentido Horario)

CONTRAPUNTO

Cono del punto	Morse	4
Máxima carrera del punto	mm	40
Máxima corrección conicidad	mm	+ 0,20

✉ maquinarialoguer@maquinarialoguer.es

🌐 maquinarialoguer.es

☎ 945 465 827 - 629 417 333

📍 Pol. Llade Gojain Crta.Landa 9, 01170 Legutio, Álava

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOTORES ELECTRICOS

Cabezal muela de exteriores	kW.	5,5
Cabezal pieza	Nm.	12
Avance cabezal muela ("X")	Nm.	6
Desplazamiento lateral cabezal muela ("Z")	Nm.	6
Motor del husillo de poleas para interiores	kW	2,2

VARIOS

Control Numérico		FANUC 210 i
Peso	Kg.	5.700
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm 3.150 x 2.500 x 1.970	
Superficie útil necesaria (largo x ancho)	mm 3.900 x 2.500 x 1.970	
Potencia instalada	kW	15
Tensión de entrada	V	400
Tensión de maniobra	V	24
Lubricación	Volumen depósito	l 0.5
Refrigeración	Caudal	l/min 50
	Presión	bar 0.2
	Capacidad	l 250
Neumático	Consumo de aire	m ³ /h 6
	Presión de aire	bar 6

Medidor **Marposs P1** en el control numérico Fanuc

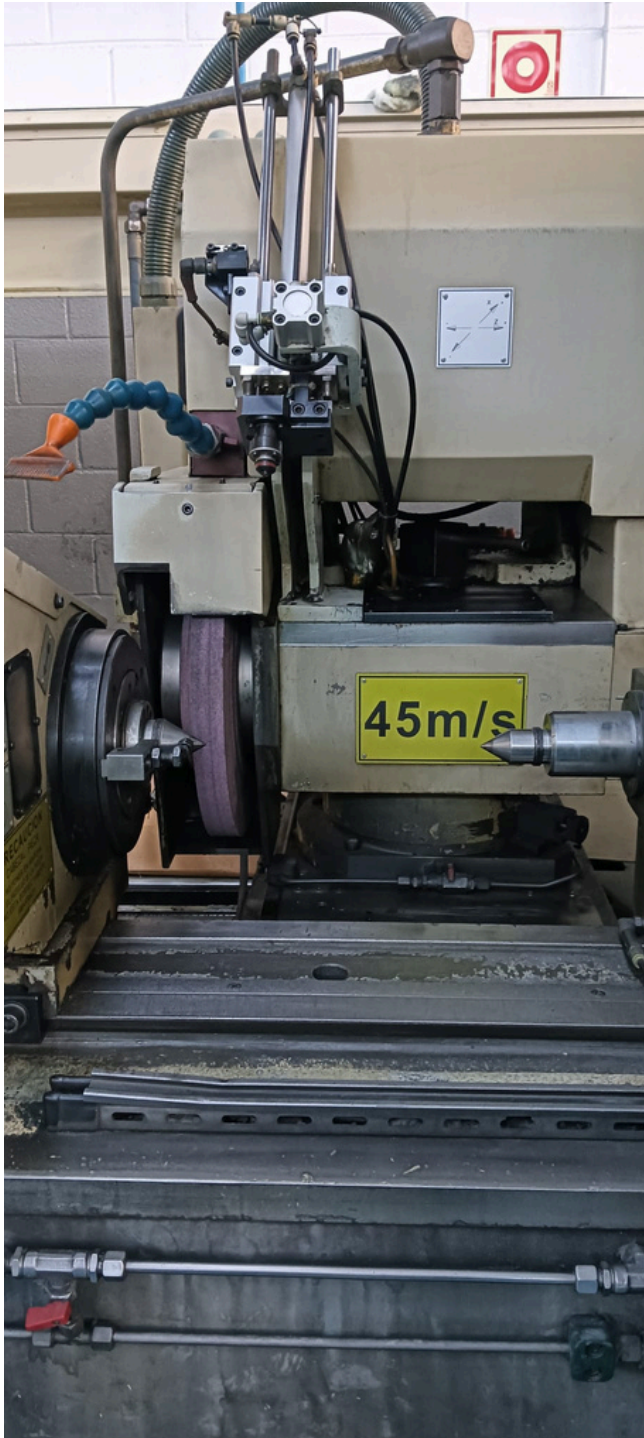
✉ maquinarialoguer@maquinarialoguer.es

🌐 maquinarialoguer.es

☎ 945 465 827 – 629 417 333

📍 Pol. Llade Gojain Crta.Landa 9, 01170 Legutio, Álava

INFORMACIÓN ADICIONAL



INFORMACIÓN ADICIONAL



INFORMACIÓN ADICIONAL



INFORMACIÓN ADICIONAL

