



## ELECTROEROSIÓN DE HILO | MAKINO U6 H.E.A.T.

**LOGUER**  
MAQUINAS HERRAMIENTA

Tel.: 945 465 827 – 629 417 333  
[maquinarialoguer@gmail.com](mailto:maquinarialoguer@gmail.com)  
 – [www.maquinarialoguer.es](http://www.maquinarialoguer.es) –

### OCARACTERÍSTICAS

Recorridos X-Y-Z	650-450-420 mm
Eje U	± 75 mm
Eje V	± 75 mm
Mesa de fijación sobre fundición nervada	910 x 710 mm
Tamaño máximo de la pieza de trabajo	1000 x 800 x 400 mm
Peso máximo de la pieza de trabajo	1500 kg
Tamaño del tanque para la pieza	1070 mm x 880 mm
Carros en cruz con los ejes U y V accionador por motres digitales, de corriente alterna altamente dinámicos, directamente instalados sobre los husillos a bolas precargados con servos de regulación a transistores para la velocidad y posicionamiento a través de un Pulse Encoder. Recorridos ejes U/V Ángulo de conicidad/espesor de trabajo Ángulo de conicidad de cote máximo	± 15º su 100 mm
Sistema de medición Ejes X,Y, U,V y Z	Pulso encoder
Avances ejes X, Y, Z	2000 mm/min
Avances ejes U, V	1000 mm/min
Dimetros posibles de hilo Peso máximo bobina hilo Tensión del hilo Velocidad de avance del hilo	0.1/0.15/0.2/0.25/0.3 10 kg Pico en guia cerrada 2-25 N 50-360 mm/s
Consumo de energia Alimentación	400V/50Hz 18 kVA
<b>Horas de mecanizado</b>	<b>215</b>

