



**TORNO | GURUTZPE B1400/3**

**LOGUER**  
MAQUINAS HERRAMIENTA

Tel.: 945 465 827 – 629 417 333  
[maquinariologuer@gmail.com](mailto:maquinariologuer@gmail.com)  
 – [www.maquinariologuer.es](http://www.maquinariologuer.es) –

### CARACTERÍSTICAS

<b>Longitud</b>	18.000 mm
<b>Altura</b>	960 mm
<b>Agujero del husillo</b>	130 mm
<b>Volteo-carro</b>	1500 mm
<b>RPM</b>	75/150/300/600
<b>Vel. Avance rápido eje X</b>	6 m/min
<b>Eje Z</b>	8 m/min
<b>Mando CNC</b>	SIEMENS 840D
<b>Voltaje</b>	400 V
<b>Año</b>	2002

### ACCESORIOS

- 2º Carro completo preparado para barra de mandrinar
- Eje "C" (Incluido en grupo cabezal)
- 4 lunetas fijas con paso en frente del carro
- 1 soporte de mandrinar en el 2º carro para barra de dm. 242 mm (incluido en el grupo)
- Presurización de aire a las reglas digitales X Y Z y encoder eje "C" con el consiguiente filtro de secado en la entrada de aire a la máquina.
- Protección telescópica en la guía de la bancada entre el 1er carro y el cabezal y entre el 2º carro y bancada
- CNC SIEMENS 840-D con dos pantallas y dos canales de tal forma que se pueda trabajar desde cualquiera de ellas o desde ambas a la vez compartiendo el cabezal
- Portaherramientas: Radial motorizado VDI-60 y salida capto C6 | Axial motorizado VDI-60 y salida capto C6 | Axial/Radial para torneer VDI-60 y salida capto C8
- Soporte y barra de mandrinar de DM. 160 en el 1er carro.
- Refrigeración: motobomba de 3 kW (8 bar / 25 l)
- Carro de torneer
- Carro de mandrinar
- Pruebas de roscado rígido
- Luneta fija caña 1000-1300 mm



